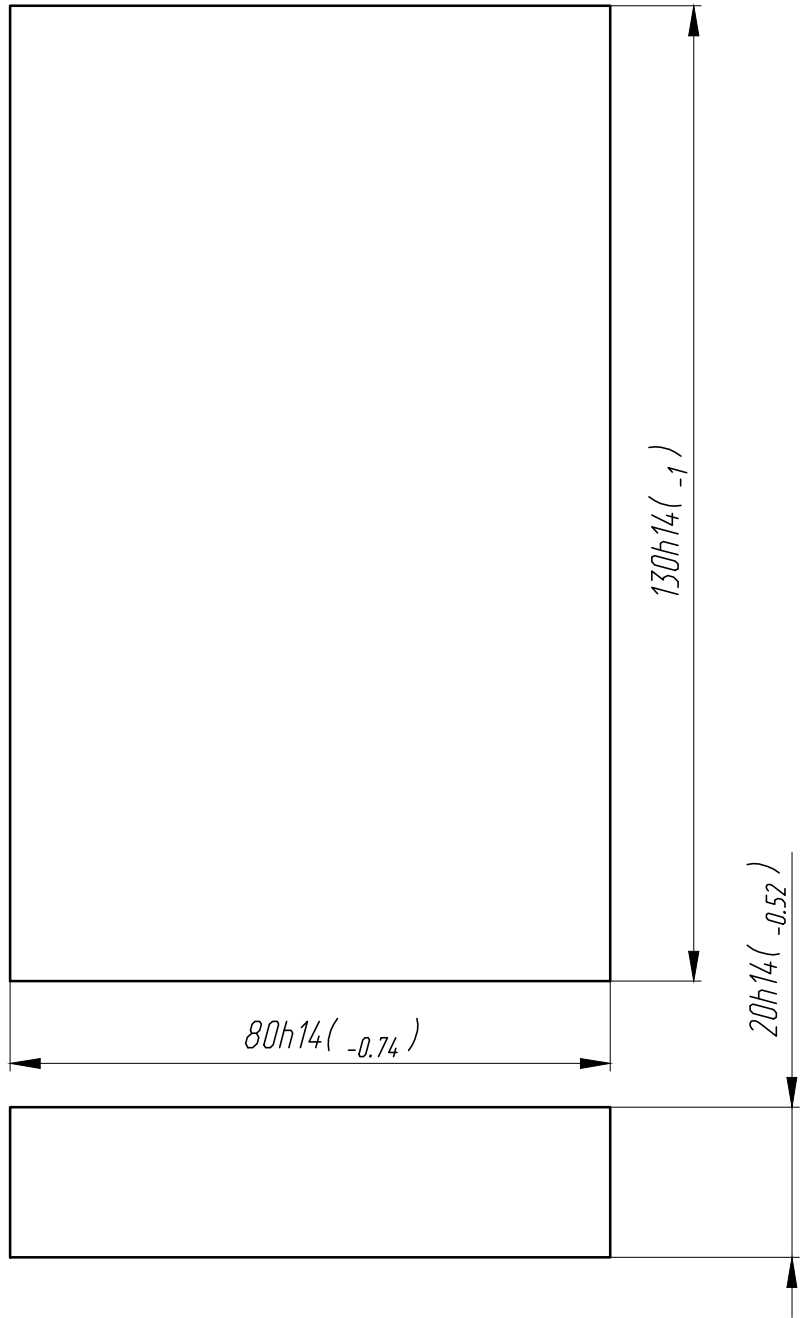


SPR.09.005



1. HRC 45...48.
2. Покрытие Ц12хр.
3. Обеспечить острые кромки по торцам.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	SPR.09.005	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.					Скребок	Лист	Листов	1
Пров.								
Т.контр.								
Нач.бюро								
Н.контр.								
Утв.					Сталь 45 ГОСТ 1050			